

NOŻYCE KĄTOWE

Ostrze pod kątem 90°, wyposażone w mechanizm dźwigniowy redukujący nakład siły potrzebnej do cięcia blachy, stal szlachetna o bardzo wysokiej twardości, przeznaczone do cięcia stali szlachetnej w ciasnych i trudno dostępnych miejscach. Samoistny przesuw w trakcie cięcia

prawy	01296200	450	200	1
lewy	01297200	450	200	1

NOŻYCE PRZELOTOWE

wyposażone w mechanizm dźwigniowy redukujący nakład siły potrzebnej do cięcia blachy, wygodna rękojeść PVC

prawy	01341000	420	225	1
lewy	01342000	420	225	1

NOŻYCE UNIWERSALNE, LONGSTYLE – PROFI

wyposażone w mechanizm dźwigniowy redukujący nakład siły potrzebnej do cięcia blachy, bardzo długie ostrze stworzone do ciągłych cięć, wygodna rękojeść PVC

prawy	01240251	450	280	1
lewe	01241251	450	280	1

NOŻYCE UNIWERSALNE

wyposażone w mechanizm dźwigniowy redukujący nakład siły potrzebnej do cięcia blachy, wygodna rękojeść PVC

01343000	390	250	1
----------	-----	-----	---

DZIURKACZ DO BLACHY

Dziurkacz do blachy powlekanej, cynkowej oraz aluminiowej wycinający podłużny otwór o wymiarach 3,5 x 15 mm, regulowana głębokość od 9 do 21 mm, pozwala na wycinanie otworów w blachach do 0,8 mm grubości

 Strona z QR kodami 155

00360020	825	310	1
----------	-----	-----	---

DZIURKACZ DO BLACHY

wyposażony w cztery wymienne sztance, 3,3 mm Ø, 4,1 mm Ø, 4,9 mm Ø, 6,2 mm Ø, głębokość nastawna od 9 mm do 43 mm, precyzyjna podziałka

sztanca	ø 3,3 mm	ø 4,1 mm	ø 4,9 mm	ø 6,2 mm
blacha stalowa	1,5 mm	1,5 mm	1,2 mm	0,8 mm
stal szlachetna	1,2 mm	1 mm	0,8 mm	0,5 mm
aluminium	3 mm	2 mm	2 mm	1,5 mm

 Strona z QR kodami 155

00360010	965	270	1
----------	-----	-----	---

NOŻYCE WYCINAJĄCE 35

nożyce służą do wykonywania prostych i synchronicznych wycięć w blachach do grubości 0,8 mm, wielkość wycięcia 35 x 3 mm, wycięcie cechuje duża estetyka, czyste i pozbawione zadziorów krawędzie oraz powierzchnie pozbawione zniekształceń

 Strona z QR kodami 155

00371000	530	300	1
----------	-----	-----	---